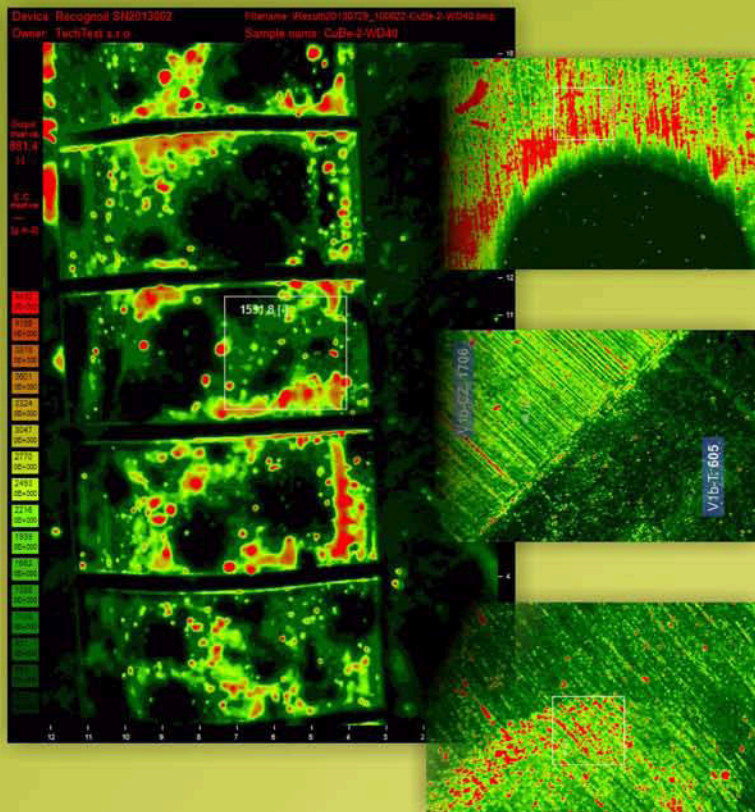


PŘÍSTROJOVÁ DETEKCE MASTNÝCH NEČISTOT

Následující příklady obsahují jen zlomek vhodných aplikací, při kterých je Recognoil neocenitelnou pomůckou. Přístroj prochází velice rychlým vývojem a počet možností jeho nasazení se dnem ode dne zvyšuje.



Ukázka výstupu detektoru



Ukázky

Příklad 1:

Detekce mastnoty na nerezovém plechu v okolí svaru

Na místě bodového svaru (provedeného z druhé strany plechu) zůstal „tmavý“ kruhový útvar, značící nulovou mastnou kontaminací - mastnota byla žářem odpařena. V bezprostředním okolí lze vidět nahromaděné mastné nečistoty, které se díky teplotnímu gradientu přesunuly částečně z místa svaru a vytvořily přechodně zvýšenou oblast kontaminace.

Příklad 2:

Přímé porovnání dvou hliníkových profilů

Svařování hliníkového profilu od dodavatele vpravo probíhalo bez problémů, zatímco svařování profilu od jiného výrobce vykazovalo spoustu výparů, černání a celkově nekvalitní provedení.

Přímé porovnání dokazuje, že povrch profilu na obrázku vlevo je kontaminován značným množstvím maziva a vyžaduje tak další nákladné operace odmaštění.

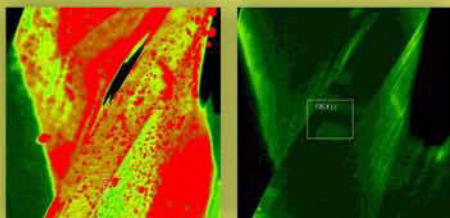
Příklad 3:

Detekce mastnoty na broušeném nerezovém plechu

Tento obrázek dokazuje nejen malou účinnost ručního mechanického čištění za pomoci rozpouštědla a textilní látky, ale i odhaluje nešetrné zacházení obsluhy při transportu. Otisky prstů místy zvýšily vrstvu zamaštění na hodnotu větší, než měl materiál na vstupu.

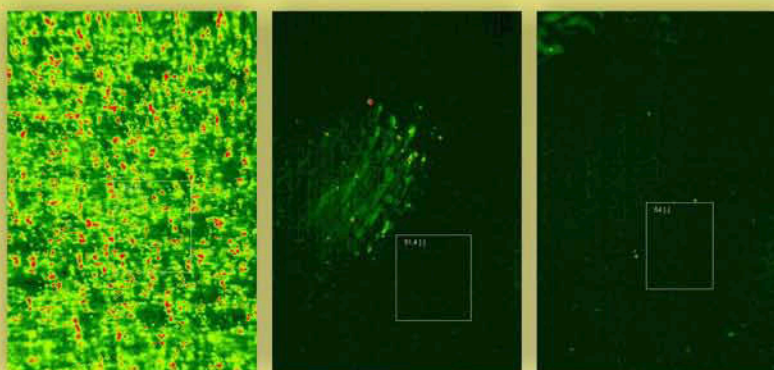
Ruční čištění mastné nečistoty rozetře a při velké drsnosti materiálu zůstává v místech povrchu snížených procesem broušení.

Ukázka kontroly odmaštění



Detekce mastnoty na komplexních objektech

Po broušení frézy je povrch kontaminován značným množstvím látky, použité při ostření. Před nanesením nového povlaku TiN je zapotřebí povrch důkladně odmastit a otestovat na přítomnost těchto látek, jinak by mohlo dojít ke znehodnocení povrchu.



Odhalení nekvalitního odmaštění

Levý obrázek znázorňuje stav povrchu materiálu před vstupem do odmašťovací části linky. Místy se objevovaly mastná rezidua (prostřední obrázek) a po odladění provozních vlastností vystupoval povrch velmi dobře odmaštěn se stálými výsledky bez výkyvů kvality.



Warnecke & Böhm
výhradní distributor pro ČR

WB Lacke CZ, s.r.o.
Velikovská 554
763 14 Zlín - Štípa

tel.: +420 775 761 750
e-mail: hudecek@wblacke.cz
www.wblacke.cz
www.eshop-barvy.cz

Základní technická data:

Přístroj Recognoil se připojuje přes port USB2.0 k počítači a při skenování povrchu musí být stále připojen. Lze provozovat s jakýmkoliv notebookem, tabletem, stolním počítačem s operačním systémem Microsoft Windows XP, Vista, 7, 8 v prostředí 32 i 64 bit. Software je poskytován ve třech základních verzích Basic, Advanced a Professional.

Detekční limit se pohybuje cca 20 až 70 mg.m⁻² (cca 22 až 77 nm) a závisí na konkrétním typu oleje a základním materiálu povrchu. Vyhodnocená plocha má rozměry 12x18 mm a digitální rozlišení 512x768 pixelů, jeden pixel je tedy cca 23 μm. Rozměry jednotky jsou 130 x 210 x 45 mm a hmotnost cca 600 g. Napájení přístroje obstarává vestavěný Lithium-Ion článek, který bez dobíjení vydrží přibližně po dobu 150 jednotlivých expozic.

Přístroj podporuje i skenování v reálném čase, tj. vyhodnocování kvality odmaštění pohybem těsně nad povrchem objektu při současném zobrazení výstupních obrazových dat na displeji.

Pro více informací nás neváhejte kdykoliv kontaktovat.