



WARNEX

Pokyny ke zpracování



Přehled

LAK NA VODNÍ BÁZI	ekologický, k ředění se používá voda
JEDNOSLOŽKOVÝ LAK	Neomezená životnost, nevyžaduje míchání.
RYCHLÉ ZASYCHÁNÍ	Suchý proti prachu po 20 minutách, suchý pro montáž po 2 – 3 hodinách. (v závislosti na tloušťce nátěru, teplotě, relativní vlhkosti vzduchu, výměně vzduchu, charakteru povrchu)
DOBRÁ ODOLNOST	Snese mechanickou zátěž, vykazuje vynikající hodnoty otěru a odolnost vůči chemikáliím.
STRUKTURY	Jsou možné různé varianty struktur. Závisí na volbě trysky a tlaku na trysce.
BEZ ZÁKLADNÍHO NÁTĚRU	Materiály obsahující dřevo, např. MDF, březová překližka nevyžadují základní nátěr.
NEVYŽADUJE MEZIBRUS	U tečkové struktury na materiálech obsahujících dřevo není třeba provádět broušení mezi jednotlivými vrstvami.
NEHROZÍ NEBEZPEČÍ POŽÁRU NEBO VÝBUCHU	Bezpečnost pro personál, nižší odvody na pojistném.
SNADNÁ MANIPULACE A ZPRACOVÁNÍ	Viz Pokyny ke zpracování.
K DOSTÁNÍ V RŮZNÝCH ODSTÍNECH	Paleta RAL nebo NCS, i vlastní odstíny.
ŠETŘÍ NÁKLADY	Rychle zasychá, nevyžaduje základní nátěr ani mezibrus.
OPRAVITELNÝ	Poškozené povrchy lze snadno vyspravit.



Oblasti použití

Strukturální lak WARNEX je díky vynikajícímu profilu vlastností vhodný k řešení četných problémů v oblasti ekologické úpravy povrchů na řadě nejrůznějších materiálů:

MATERIÁLY ZE DŘEVA	Přilnavost v jedné vrstvě na MDF, březovou překližku a jiné dřevěné povrchy. Vysoká krycí schopnost – překryje kresbu dřeva i vlákna. Není třeba provádět broušení mezi nátěry.
KOVY	Pro optimální přilnavost doporučujeme nástřik přípravkem WARNEX Hydrogrund.
PLASTY	Podle typu plastu nanést buď jednu vrstvu nebo provést nástřik přípravkem WARNEX Hydrogrund.



1. metoda zpracování

> **PODKLAD: MDF, BŘEZOVÁ PŘEKLIŽKA A JINÉ POVRCHY ZE DŘEVA**

Aby byla zajištěna přilnavost jednovrstvého nátěru, musí být podklad suchý, čistý a nosný.

> **TMELICÍ PRÁCE**

Tmelení na reproduktorech je třeba se pokud možno vyvarovat, jelikož na takových místech pak dochází opakovaně k problémům. Pokud je tmelení nezbytné, nesmí být prováděno plošně, ale mělo by se omezit pouze na vadná místa. Poté vytmelená místa přebruste.

> **PŘEKRYTÍ DROBNÝCH VAD VE DŘEVĚ LAKEM**

K zakrytí drobných vad dochází v důsledku tečkové struktury, nikoliv nanášením příliš silné vrstvy při prvním nástřiku.

Pokud má dřevo velmi špatnou kvalitu, může dojít k napřímení vláken dřeva v oblasti hran. Zde doporučujeme nejprve nastříkat hrany přípravkem WARNEX, nechat zaschnout a poté obrousit, popř. srazit vlákna špachtlí.

> **NANÁŠENÍ**

Při stříkání je třeba vyvarovat se příliš tlustých vrstev, jelikož za nepříznivých podmínek, jako např. při vysoké vlhkosti vzduchu a/nebo intenzivní výměně vzduchu, může dojít k tvorbě trhlin v nátěrovém systému.

Navíc doporučujeme pracovat pokud možno rychle, protože jinak je negativně ovlivněna absorpce rozstříkové mlhy a povrchy jsou pak velmi drsné.

> **ČIŠTĚNÍ ROZPRAŠOVACÍ KRYTKY STŘÍKACÍ PISTOLE**

Stříkací pistoli je třeba v krátkých časových intervalech čistit vpředu v oblasti rozprašovací krytky pomocí štětce a rozpouštědla, protože lak na krytce zasychá a vede k nerovnoměrnému rozstříku.



2. metoda zpracování

Vytváření struktur

Tečková struktura je výsledkem 2 stříkacích cyklů, vrstvy se nanášejí nejdříve po 15 – 20 minutách*.

*Tyto údaje závisí na parametrech jako teplotě vzduchu a předmětu, tloušťce vrstvy, relativní vlhkosti vzduchu a pohybu vzduchu.

1. NÁSTŘIK - UZAVŘENÁ STRUKTURA:

Velikost trysky:	2,0 mm	(0,078 inch)
Tlak vzduchu:	2 – 4 bar	(28 – 57 psi)
Tlak materiálu:	2 – 5 bar	(28 - 71 psi)
Vzdálenost od stříkaného objektu:	cca 30 cm	(1 ft)

2. NÁSTŘIK – OTEVŘENÁ TEČKOVÁ STRUKTURA:

Velikost trysky:	2,0 mm	(0,078 inch)
Tlak vzduchu:	0,5 – 1,5 bar	(7 – 21psi)
Tlak materiálu:	2 – 5 bar	(28 - 71 psi)
Vzdálenost od stříkaného objektu:	40 cm	(1,3 ft)

3. metoda zpracování

Vliv různých parametrů na strukturu

Parametr	Struktura
Snížení / zvýšení tlaku vzduchu	hrubší / jemnější
Zvýšení tlaku materiálu	více se roztéká
Zvětšení vzdálenosti od stříkaného objektu	ostřejší
Zvýšení počtu nástřiků	hustší

Zasychání / tepelné urychlení

Při pokojové teplotě:	Suchý proti prachu	15 – 20 minut
	Suchý pro montáž	2 – 3 hodiny
	Suchý pro balení	1 den
	Proschnutý	4 dny
Tepelné urychlení	Zasychání povrchů lakovaných přípravkem WARNEX lze tepelně urychlit, např. při 60 °C.	

Tyto údaje závisí na parametrech jako teplotě vzduchu a předmětu, tloušťce vrstvy, relativní vlhkosti vzduchu a pohybu vzduchu.



Čemu věnovat pozornost

- > **MATERIÁL PROMÍCHEJTE**
- > **PRO ZACHOVÁNÍ STRUKTURY SE MATERIÁL NESMÍ ŘEDIT**
- > **MATERIÁL VŽDY UCHOVÁVEJTE V DOBRĚ UZAVŘENÉM BALENÍ**
- > **STŘÍKACÍ AGREGÁT – pistole s tlakovým kotlíkem**

Velmi viskózní tekutost tohoto laku na vodní bázi vyžaduje používání tlakového kotlíku nebo čerpadla s dvojitou membránou z nerezavějící oceli.

Aby nedocházelo k zasychání laku v balení, je nezbytné používat pro nástřik uzavřený systém.

Pro dosažení rovnoměrného tlaku materiálu ve stříkací pistoli by měla mít hadice na materiál světlý průměr min. 13 mm a měla by být pokud možno krátká (např. 5 m)

- > **JAK ČISTIT STŘÍKACÍ AGREGÁT?**

Čištění provádíme zásadně vodou.

Hadici na materiál proplachujeme pouze vodou (hadici používáme pouze pro laky na vodní bázi).

Vodou čistíte i tlakový kotlík a pistoli. Veškerý zaschlý lak na stříkacím přístroji je třeba odstranit ředidlem.

Použití ředidla u mokrého laku by způsobilo hrudkovatění!

- > **JAK ČASTO JE TŘEBA STŘÍKACÍ AGREGÁT ČISTIT?**

Doporučujeme pravidelné čištění agregátu, aby nedocházelo k zasychání laku. Pro prodloužení intervalů čištění lze používat pouze nová balení laku, nikdy by neměl dojít materiál a nesmí dojít k výměně vzduchu.