



SILIKON 400 2v1

ZÁKLADNÍ & VRCHNÍ VYPALOVACÍ BARVA

Použití

• k nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, jako např. plotýnek vařičů, kouřovodů, výfuků, tepelně namáhaných dílů pecí a průmyslových zařízení, jejichž teplota nepřesáhne 400 °C • jedná se o vypalovací barvu

Přednosti

• odolává teplotám do 400 °C • má vysokou přilnavost ke kovovým povrchům • je vysoce odolný vůči kouřovým plynům, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou • jednoduchá aplikace

Hlavní údaje:

typ výrobku	silikonová barva vypalovací
odstíny	0199 – černý, 0840 – červenohnědý
stupeň lesku	mat
pojivo	silikonová pryskyřice
ředidlo	S 6001
balení	uvedeno v ceníku
oblast použití	k nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, kde je vyžadována tepelná odolnost nátěru do 400 °C
vlastnosti	vysoká odolnost vůči kouřovým plynům, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou, výborná přilnavost, odolává teplotám do 400 °C
způsob nanášení	štětcem, stříkáním, máčením

Technické údaje:

viskozita	20-60 s (pohárek DIN 4 mm)
obsah netěkavých složek	cca 55% hm.
hustota	cca 1,30 g/cm ³
vydatnost	cca 10 m ² /l
vypalování	barva se vypaluje po dobu 2 hod při teplotě 200 °C, nebo 15 minut při teplotě 300 °C
přilnavost	max. stupeň 1
teplota zpracování	23 °C, 50% vzdušná vlhkost
doporučená tloušťka	30 – 50 mikronů jedné vrstvy

Bezpečnost práce a ochrana zdraví:

Vyhňte se kontaktu s kůží a očima a požití. Po požití nevyvolávejte zvracení. Používejte v dobře větraných prostorách. Sledujte bezpečnostní nápisy na obalech. Berte ohled na bezpečnostní listy. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy.

Ekotoxikologické vlastnosti a likvidace odpadů:

Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob likvidace odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

Příklady nátěrového postupu:

Povrch kovu musí být před nátěrem pečlivě očištěn, zbaven rzi a odmaštěn. 1x nátěr silikonovou barvou vypalovací SILIKON 400 2v1. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtěkání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje 2 hodiny při teplotě 200 °C nebo 15 minut při teplotě 300 °C. Bez vypálení je nátěr povrchově zaschlý za 48 hodin a lze s výrobkem manipulovat. Pro dosažení korozní odolnosti je nutné nátěr vypálit. Barva není vhodná na zařízení z mědi a jejich slitin, na cínované nebo zinkované podklady - nátěry mají špatnou přilnavost. Silikonové barvy je nutno nanášet odděleně od ostatních nátěrových hmot - mohou způsobit vzhledové defekty (krátery) nátěrů.